

1. ものづくり技術



No.	タイトル	所属	名前	リンク	種別
1	乱流解析でのLES-IBコードの開発とその適用	工学部	岡本 正芳	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/okamotos.pdf	PDF
2	大学宇宙開発・超小型衛星による宇宙機械制御システム	工学部	能見 公博	https://sutv.shizuoka.ac.jp/video/243/2957	動画
3	振動爪による土砂層中走行可能掘削機	工学部	高 國傑	https://sutv.shizuoka.ac.jp/video/243/2958	動画
4	プレス加工のための塑性変形挙動の測定とモデリング	工学部	吉田 健吾	https://sutv.shizuoka.ac.jp/video/243/2962	動画
5	バイオ医療応用を目指した磁性ナノ粒子の磁化応答解析技術	工学部	大多 哲史	https://sutv.shizuoka.ac.jp/video/243/2953	動画
6	単位球面上の新しい曲線による力学的に優れた姿勢制御法	工学部	三浦 憲二郎	https://www.youtube.com/watch?v=Ow-qHhA42Zk	動画
7	光ファイバーを用いた気液二相流センサの開発	工学部	水嶋祐基	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/mizushimaSp7.pdf	PDF
8	流体機能を応用した省エネルギー技術の開発	工学部	本澤政明	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/motozawaSp.pdf	PDF
9	微粒子高速投射による“常温・大気環境での窒化”	工学部	菊池将一	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/kikichiSP.pdf	PDF
10	能動回転式ミスト回収装置	工学部	木村 元彦	https://youtu.be/zKUS9wjiin8	動画
11	らせん状ファイバ回折格子の開発とその応用	工学部	李 洪譜	https://youtu.be/EKT2C16gx6c?list=PLgOnCE9KusCP3JbEKJnC9fsn9M0Zlevrg	動画
12	冷凍空調システムに関する研究開発	工学部	福田充宏	https://youtu.be/4rCEZOdSv3w	動画
13	製造現場での高分解能観察のための構造化照明顕微鏡	工学部	臼杵深	https://youtu.be/p2Oyohj4MvM	動画
14	高齢者の転倒予防を目的とした歩行支援技術	工学部	伊藤友孝	https://youtu.be/v1WO0sGG8UU	動画
15	高速・高分解能な位置決めを同時に実現	工学部	大岩孝彰	https://youtu.be/OuC47P1n45I	動画
16	磁気浮上式ベアリングレスモータの研究	工学部	朝間淳一	https://youtu.be/iHnlsf9aiQA	動画
17	インダクタモジュールマルチレベル電流形インバータ	工学部	野口 敏彦	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/noguchi5.pdf	PDF
18	スイッチングアシスト回路を用いたMOSFETの損失改善	工学部	野口 敏彦	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/noguchi6.pdf	PDF
19	鉛レス環境対応黄銅の切削加工特性	工学部	酒井 克彦	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/sakai2.pdf	PDF
20	高温高純水環境における応力腐食割れ挙動の評価とモンテカルロシミュレーション	工学部	藤井朋之	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/fujii5.pdf	PDF
21	超高張力鋼板のスポット溶接継手およびスポットウェルドボンド継手の疲労強度と疲労破壊機構	工学部	藤井朋之	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/fujii6.pdf	PDF

22	鍛造用摩擦試験法と環境対応型冷間鍛造用潤滑剤の開発	工学部	早川 邦夫	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/hayakawa7.pdf	PDF
23	溶接構造部材の残留応力, 残留変形の実験的・解析的評価	工学部	早川 邦夫	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/hayakawa8.pdf	PDF
24	冷間鍛造部品の製造工程を考慮した強度予測手法	工学部	早川 邦夫	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/hayakawa9.pdf	PDF
25	雰囲気制御による切削工具寿命改善	工学部	静 弘生	https://www.oisc.shizuoka.ac.jp/media/shizuka03.pdf	PDF